BEST AVAILABLE COPY

PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

57-070146

(43) Date of publication of application: 30.04.1982

(51)Int.CI.

CO8L 33/10 CO8K 5/09 CO8K 5/52 GO2B 5/22

(21)Application number : 55-145096

(71)Applicant: MITSUBISHI RAYON CO LTD

(22)Date of filing:

17.10.1980

(72)Inventor: SUZUKI HIROMASA

TAYAMA SUEHIRO TSUCHIDA NOBUO HOSHIIDE MASAKATSU

(54) METHACRYLATE RESIN MATERIAL FOR OPTICAL FILTER AND PRODUCTION THEREOF

(57)Abstract:

PURPOSE: To obtain a material for an optical filter, which is excellent in absorption of light in visible long wavelength region, by incorporating a cupric ion-contg. org. compd, into a methacrylate resin.

CONSTITUTION: A methacrylate resin material for an optical filter is obtd. by incoporating 0.0001W5pts.wt. (calculated as copper ion) cupric ion-contg. org. compd, such as copper acetate into 100pts.wt. methyacrylate resin selected from polymethyl methacrylate and methacrylate polymers contg. at least 50wt% methyl methyacrylate unit. When a compd. having at least one P-O-H linkage in the molecule such as diethyl phosphate or ethyl phosphite is used together with the above material as a material for the optical filter, there can be obtd. a filter material which can remarkably shift the absorption of light due to the cupric ion to the side of a longer wavelength region and has low visible light transmission and excellent ab sorptive power.

LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

19 日本国特許庁 (JP)

① 特許出願公開

^⑫ 公開特許公報 (A)

昭57—70146

砂公開 昭和57年(1982) 4月30日

発明の数 2 審査請求 未請求

(全 9 頁)

⊗メタクリル樹脂系光学フィルタ用材料および
その製造方法

②特 願 昭55-145096

②出 願 昭55(1980)10月17日

⑩発 明 者 鈴木宏昌

大竹市黒川3丁目3番2の103

号

⑦発 明 者 田山末広

大竹市西栄2丁目3-20

⑩発 明 者 土田信夫

大竹市西米2丁目5-5

⑩発 明 者 星出正勝

岩国市立石町 4 丁目 4 一37

⑪出 願 人 三菱レイヨン株式会社 東京都中央区京橋2丁目3番19

号

砂代 理 人 弁理士 告沢敏夫

明 細 :

1. 発明の名称

メタクリル樹脂系光学フィルタ用材料 およびその製造方法

- 2. 特許請求の範囲
 - 1) ポリメタクリル酸メテルまたはメタクリル 酸メチル単位を50重量が以上を含有するメ タクリル系重合体から選ばれたメタクリル樹脂100重量部に対し、2 価の銅イオンを含 む有機化合物を銅イオンの重量に換算して 0.0001~5重量部含有せしめてなるメタ クリル樹脂系光学フィルタ用材料。
- 2) リン酸誘導体あるいは亜リン酸誘導体より 選ばれた化合物を添加したことを特徴とする 特許請求の範囲第1)項配数のメタクリル樹脂 系光学フィルタ用材料。
- B) (メタ)アクリル系の多官能性化合物あるいはケイ素化合物含有組成物の硬化被膜で少なくとも1つの表面が被覆されていることを

特徴とする特許請求の範囲第1) 項記載のメタ クリル樹脂系光学フイルタ用材料。

- 4) メタクリル酸メチル単独またはメタクリル 酸メチルを50 重量を以上を含有する単量体 又は単量体混合物100重量部に対し、2 価 の鋼イオンを含む有機化合物を鋼イオンの重 量に換算して0,0001~5重量部含有せし めた重合原料を取合することを特徴とするメ タクリル樹脂系光学フィルタ用材料の製造方 法。
- 6) リン酸誘導体あるいは亜リン酸誘導体より 選ばれた化合物を添加して度合させることを 特徴とする特許請求の範囲第6)項配載のメタ クリル樹脂系光学フィルタ用材料の製造方法。
- 6) 架橋硬化被膜を表面に有する鋳型中で重合 原料を重合させるかまたは重合した樹脂材料 に架橋硬化被膜を形成する材料を登装して硬 化させることを特徴とする特許譲求の範囲第 4)項記載のメタクリル樹脂系光学フィルタ用 材料の製造方法。

FP04-0/2

'04.11, 16

SEARCH REI

3. 発明の詳細な説明

本発明は、新規な可視部長波長域での吸収の すぐれたメダクリル樹脂系光学フィルタ用材料 およびその製造方法に関する。

従来、光学機械、例えばカメラ等の光学フィイルタとしては、ガラス製のものが主として使用されている。ガラス製の光学フィルタは、性能の面ですぐれているもののこわれ易くて度く、また高価であるという欠点がある。今日、上配のガラス製光学フィルタにかわつて透明な光学フィルタが開発され、使用されつつある。メタクリル樹脂板等で光学フィルタを作る場合、フィルタの光学特性を所望の分光透過率曲級に近似させることが必要である。

これまで、メタクリル樹脂製光学フィルタの 製造において、分光透過率曲級を目標とする値 に近似させる方法として、メタクリル樹脂板中 に適当な分光曲線を有する1種以上の染料もし くは紫外級吸収剤等を適当景配合添加する方法 特開昭57- 70146(2)

がとられている。一般に 4 0 0 nm 以下の先を吸収させようと思えば、市販の 無外線吸収 剤を適当にメタクリル樹脂板中に添加することによりその目的が達せられる。また 4 0 0 ~ 5 0 0 nm の波長域の光線は通常市販されている 黄色系の染料を適量樹脂板中に添加すれば選択的に吸収させることができる。

しかし、600~780nmの波及域の光線を吸収させる目的で、通常市販されている育あるいは緑色の染料を添加しても、カメラ等のフィルタとして用いた場合には、可視光線透過率の低下が大きい割りに650nm以上の吸収が不充分である。

本発明者は、上配の如き従来技術の欠点を克服した波長600~780 nm 領域での吸収能のすぐれたメタクリル樹脂系光学フィルタ用材料の検討を行つた結果、メタクリル樹脂に特定の有機化合物を添加することにより、上配の欠点が解消されると共に、すぐれた性能をもつ光学フィルタ用材料を作りうることを見い出し本

発明を完成した。

すなわち、本発明の長旨とするところは、ポリメタクリル酸メチルまたはメタクリル酸メチル単位を50 重量を以上を有するメタクリル系 重合体から選ばれたメタクリル樹脂100重量 部に対し、2 価の銅イオンを含む有機化合物を 銅イオンの重量に換算して00001~5 重量 部含有せしめてなるメタクリル樹脂系光学フィルタ用材料およびその製造方法にある。

本発明に係る光学フィルタ用材料はどのよう な方法でもうることができるが、塊状重合、好 ましくは鋳型重合してうることが好ましい方法 である。

本発明の光学フィルタ用材料の製造において使用される東合原料としては、メタクリル酸メチルを50重量 ま以上含む重合性不飽和単量体混合物またはその部分重合物である。メタクリル酸メテルと共度合可能な重合性不飽和単量体としては、(メタ)アクリル酸(アクリル酸あるいはメタクリ

ル酸の意。以下同様)。アクリル酸メチル。 (メタ)アクリル酸エチル。(メタ).アクリル 取プテル。(メタ)アクリル酸ステアリル。 (メタ)アクリル酸2-エチルヘキシル。エチ レングリコール(メタ)アクリレート。 ジエチ レングリコールジ(メタ)アクリレート、テト ラエチレンクリコールジ(メタ)クリレート. トリメチロールエタントリ(メタ)アクリレー ト。トリメチロールブロパントリ(メタ)アク リレート、ペンタエリスリトールテトラ (メタ) アクリレート、(メタ)アクリル酸アリル。 ・ (メタ)アクリル散2-ヒドロキシエテルで代 表される(メタ)アクリル酸とアルコールとの エステル。(メタ)アクリルアミド及びその誘 導体。ステレン及びその誘導体。酢酸ビニル等 を具体例としてあげることが出来る。本発明に おいて、東合原料としてメタクリル酸メチルを 5 0 重量 多以上含む 直合性不飽 和 単量体混合物 を使用する場合。メタクリル敵メチルを好まし

くは60度量が以上、さらには80度量が以上

特開昭57- 70146(3)

含むことがより好ましい。この範囲内で、メタクリル酸メテル85~100直量多及びアクリル酸メテル、アクリル酸エテル、アクリル酸ナケル、(メタ)アクリル酸、(メタ)アクリル酸2~ヒドロキシエテルの中から遠ばれたものあるいはそれらの混合物 0~15直量多の混合物が特に好ましい。

重合原料としてメタクリル酸メチルあるいはメタクリル酸メチルを50重量多以上含む度合性不飽和単量体混合物の部分度合物を用いる場合に、その部分重合物を得る方法としては、通常行われているように不飽和単量体混合物の滞点において塊状予偏重合を行ない重合率5~35多の部分重合物を得る方法が好ましい具体例としてあげられる。

本発明に用いられる 2 価の飼イオンの有機化合物の好ましい具体例としては、酢酸、ブロピオン酸、ヘキサン酸、オクチル酸、デカン酸、ラウリン酸、ステアリン酸、2 ~エチルヘキサン酸、ナフテン酸、安息香酸等のカルボン酸と

添加することにより、その目的を十分達しえるが、さらに1分子中に1個以上のP-0-Hの結合を有する化合物を添加共存させることにより2価の倒イオンによる吸収を顕著に長波長側に移動させ、それによつて可視光透過率の値があい割りには600~780mmの透過率の値が小さいすぐれた吸収能を有するフィルタ用材料を作ることができる。

本発明に用いることのできる1分子中に1個以上の P-0-H の結合を有する化合物の中から好ましい具体例をあげると、次の式[]]

(但し、式中1は1あるいは2であり、R' は炭素数1~18のアルキル基、アリル基、(メタ) ル高、アラルキル基、アルカリル基、(メタ) アクリロキシアルキル基あるいはそれの誘導体を示す。)で示されるリン酸誘導体、例えばエチルフオスフエート(モノエチルフオスフェー

2 価の銅イオンの塩、あるいはアセチルアセトン又はアセト酢酸と 2 価の銅イオンの錯塩をあげることが出来る。

本発明の光学フイルタ用材料は、メタクリル 樹脂板中に 2 価の飼イオンを含む有機化合物を

トの意,以下何様)。ジーエチルフオスフェー ト。プチルフオスフェート。ジプチルフォスフ エート、ヘキシルフオスフェート。 ジーキシル フォスフエート. ジーステアリルフォスフェー ト, 2~エチルヘキシルフオスフエート,ビス (2 - エチルヘキシル) フオスフェート, オレ イルフオスフェート。ジオレイルフオスフェー ト. フエニルフオスフェート, ジーフェニルフ オスフエート。(ノニルフエニル)フオスフェ - ト, ビス(ノニルフェニル)フォスフェート, 2 - クロロエチルフオスフェート。ピス(2 -クロロエチル)フオスフェート。 2.3 – ジクロ ロブロピルフオスフェート。 ピス (2.3 - ジク ロロブロピル)フオスフェート。 あるいはァー メタクリロキシブロビルフオスフェート。ビス (ァーメタクリロキシブロビル)フォスフェー ト等。あるいは次の式 [1]

$$(HO)_{n} - P - (OR^{i})_{i-n}$$
 [1]

(但し、式中n及びR'は前配式[1]で定義した

特爾昭57- 70146 (4)

ものと同じものを示す。)で示される亜リン酸 の誘導体、例えばエチルフオスファイト。ジー エチルフォスファイト、 ブチルフォスファイト。 ジープチルフオスフアイト、ヘキシルフオスフ アイト。ジーヘキシルフオスファイト, ^ヘブチ ルフオスファイド゙゙゙ ジーヘブチルフオスファイ ト、オクチルフオスファイト、ジーオクチルフ オスファイト。ラヴリルフオスファイト。ジー ラウリルフオスファイト。ステアリルフオスフ アイト。 ジーステアリルフオスフアイト。 2 -エチルヘキシルフオスファイト, ピス(2-エ チルヘキシル)フオスファイト,オレイルフオ スフアイト,ジーオレイルフオスフアイト。フ エニルフオスファイト。 ジーフエニルフオスフ アイト. (ノニルフエニル)フオスフアイト. ピス(ノニルフエニル)フオスフアイト, 2 -クロロエチルフオスフアイト。ピス(2-クロ ロエチル)フォスファイト。 2.3 - ジクロロブ ロピルフオスファイト、ピス(2.3 - ジクロロ プロピル)フォスファイトあるいはァーメタク

リロキシブロビルフオスファイト、ビス(ァーメタクリロキンブロビル)フオスファイト等を 好ましい具体例としてあげることができる。

本発明において, これらの1分子中に1個以 上の P-O-H の結合を有する化合物は、2 価 の鍋イオンの有機化合物1モルに対して0.1~ 10モル添加される。0.1モル未満の場合には 2価の銷イオンによる吸収の長波長飼への移動 が不十分であり、他方10モルを越える場合に は得られた樹脂板の機械的強度の低下が着しく 好ましくない。上記の 0.1~1 0 モルの範囲内 で1分子中に1個以上の P-0-H の結合を有 する化合物の添加量が増大するにつれて、2個 の銅イオンによる吸収の長波長餌への移動の程 度は大きくなるが。同時に添加量の増大につれ て樹脂板の根核的強度の低下等の認められるこ ともあり。 樹脂板の波長600~780 nm 領 域での吸収能の向上の程度と他の物性とのかね あいを適宜判断し、1分子中に1個以上の P-0-日の結合を有する化合物の添加量を選定す

ればよい。

本発明の実施にあたつて、2個の銀イオンの 有機化合物はメタクリル酸メチルを主成分とす る不飽和単量体あるいはそれらの部分重合物に 帝解するが、2 価の銅イオンの有機化合物の種 類。量によつては溶解性が不十分なこともある。 この場合には、2 価の崩イオンの溶解性を向上 させるために、酢酸、ブロピオン酸、ヘキサン 散、オクテル酸、デカン酸、ラウリン酸。 2 -エチルヘキサン酸等のカルポン酸類。あるいは オクチルアルコール、ラウリルアルコール、エ チレングリコール、ジーエチレンクリコール。 テトラエチレングリコール等のアルコール類か **ら選択されたものを、メタクリル酸メチルある** いはメタクリル酸メチルを主成分とする取合性 不飽和単量体混合物あるいはそれらの部分遺合 物100重量部に対して好ましくは5重量部以 下。 さらに好ましくは 2 萬量部以下の量を添加 することが好ましい。本発明において1分子中 K1個以上の P-O-H 結合を有する化合物を

さらにまた、本発明の光学フィルタ用材料を 重合によつて製造するにあたつて用いられるア ゾ化合物あるいは有機過酸化物等のラジカル重 合開始剤をメタクリル酸メチルあるいはメタク リル酸メチルを50裏量多以上含む重合性不飽 和単量体あるいはそれらの部分重合物100重 量都に対して0.0001~0.5 重量部添加する

特開昭57-70146 (5)

ことが好ましく、さらには0.005~0.2重量 シールされた空間の上流から速続的に組成物を 部添加することが好ましい。ラジカル重合開始 注入し、加熱することにより連続的に組成物を 注入し、加熱することにより連続的に組成物を 注入し、加熱することにより連続的に組成物を 方法等を使用して行うことができる。 は、2.2′ーアゾビス(イソプチロニトリル)、 本発明に係る光学フィルタ用材料の厚さは特 に制限はないが、通常市販されているメタクリル ル)、2.2′ーアゾビス(2.4 ーメチル、4 ーメ ル樹脂板の厚み、すなわち1~70 mmの範囲内 トキンパレロニトリル)等をあげることができ、 であることが好ましい。 他方有後過酸化物の具体例としては、ペンソイ 上記したような方法で作られたメタクリル樹

合の重合の方法としては、上記の組成物を公知の方法。例えば対向させた2枚の強化ガラスの間の周辺をガスケットでシールした注型用鋳型内に組成物を注入して加熱する方法。あるいは同一方向。に同一速度で進行する片面鏡面研摩された2枚のエンドレスベルトとガスケットとで

ルパーオキサイド。 ラウロイルパーオキサイド

等をあげることができる。あるいは、又レドッ

クス系の重合開始剤例えば有機過酸化物とアミ

ン類との組み合せもラジカル裏合開始剤として

光学フィルタ用材料を鋳型重合で製造する場

用いられる。

くは流し塗り又はスプレー 変装等により、フィルタ用材料の表面に硬化液を塗布して架構硬化を きせるか、あるいはあらかじめ架構硬化被 膝の 色型内面に 設けたせん中に 重合原料を注入して 一体化 重合し、その後 鋳型を取り除いて 架橋 で 化 被 戻を 表面にもつようにする 方法 等積 4 の方法が採用できる。

フィルタ用材料に架橋硬化被膜を設ける場合には、フィルタ用材料の片面もしくは両面でもよい。またフィルタ用材料より所図のフィルタの形成は、架橋硬化被膜を装面にもたないフィルタ用材料をカットし、その後架橋被膜形成処理してもよく、また架橋硬化被膜を装面にもつフィルタ用材料をカットして製作してもよい。

フィルタ用材料の表面に設ける架橋硬化被膜の腱厚は特に限定されないが 0.1 ~1 0 0 g である。本発明のフィルタ用材料においては、架橋硬化被膜を袋面に設けても各放長域における吸収能においてはほとんど影響を与えない。

本発明により、例えばカメラ用ガラスフィル

タや遮光ガラスフイルタの彼長600~780mm 領域での吸収とほぼ同じ吸収をメタクリル 樹脂板に付与することが可能となり、更に上記 のごとく耐摩耗性を有する樹脂板にすることに より、ガラスフイルタとほとんど性能面におい て慈のないフィルタを得ることができる。

本発明のフィルタ用材料は、割れにくくて軽量であり、カメラその他の光学機器用のフィルタの製造に有用である。

以下、本発明を具体的実施例をもとに説明する。

宴施例 1

対向させた 2 枚の強化ガラスの間の周辺を塩化ビニル樹脂製のガスケットでシールして形成させた注型用酶型内に

メタクリル酸メチル

100 部

酢酸銅 (Cu (CH, COO), · H, O)

0.17 部

特開昭57-70146(6)

1

0.4 部

0.057部

の方法で注型重合して厚さ2 124の後青色透明板

この得られた樹脂板の分光透過率も第2条に

同一方向に同一速度で進行する2枚の片面鏡

研摩されたエンドレスステンレスペルトとガス

ケットとでシールして形成される鋳型空間の上

を注入し、80℃の温水シャワーソーンを28 分間で通過後、最高温度135℃左加熱される

遺赤外線ヒーター加熱ゾーン及び徐冷ゾーンを

確から連続的に, 次に示す組成物

メタクリル酸2-ヒドロキシエチル

酢酸銅(Cu(CH,COO),·H,O)

2.2 - アゾビス (2.4 - ジメチル

メダクリル酸メチル

n-オクチル酸

チヌピン-P

バレロニトリル)

 オクチル酸
 0.83 部

 チヌピンーP(ナバガイギー社製)
 0.01 部

 2・2′ー アゾビスイソプチロニトリル
 0.025 部

よりなる組成物を注入し、65℃の水裕槽に6時間浸漬し、ついで115℃の空気浴槽で2時間加熱して宣合を完了させ、冷却姿強化ガラスを剥離して厚さ2㎜の談青色透明板を得た。

この樹脂板の分光透過率は第2 表に示した如く 6 0 0 ~ 7 8 0 nm の波長領域での吸収能がすぐれていた。

実施例 2

実施例1の組成物にかえて

メタクリル酸メチル部分重合物 (重合体含有量 2 0 多)	90 部
アクリル酸メチル	10 部
酢酸銅(Cu(CH, COO), · H,O)	0.085 部
メタクリル酸	0.42 部
チヌピン-P	0.01 部
ペンゾイルペーオキサイド	0.025部

よりなる組成物を用いた以外は実施例1と同様

すぐれていた。

を得た。

奥施例3

吸収能がすぐれていた。

実施例5

奥施例3の組成物にかえて

メタクリル酸メチル	99	部
メタクリル酸2-ヒドロキシエチル	1	部
酢酸銅	0, 4	部
ブチルフオスフェートとジブテルフォス フェート混合物(奴北化学工業製。簡品 名「JP-504」)	U. 6	部
n - オクチル酸	2	部
2 2~ アゾピスイソパレロニトリル	0.057	部

よりなる組成物を住入した以外は実施例3と同様にして厚さ5mgの後青色透明板を停た。

この樹脂板の分光透過率は第2級に示した如く600~780nm の波長領域での吸収能がすぐれていた。

爽施例6~8

次に示す組成物

メタクリル酸メテル	99. 5	部
メタクリル酸2-ヒドロヤシエチル	0. 5	缸
酢酸銅	0 2	æĸ

この樹脂板の分先透過率は第2表に示した如く600~780nm の放長領域での吸収能がすぐれていた。

與 旍 例 4

実施例3の組成物にかえて

メタクリル酸メチル	99	部
メタクリル叡2-ヒドロキシエチル	1	部
.酢酸銅(Cu(CH ₂ COO) ₂ · H ₂ O)	0.4	鄅
プチルフオスフエートとジプチルフォス フエート混合物(奴北化学工業製,商品 名「JP-504」)	0.4	部
nーオクチル酸	2	部
2.2'-アゾヒス(2.4 - ジメチル		
ベレロニトリル)	0.05	7部

よりなる組成物を使用した以外は実施例3と同様の方法で重合させて、厚さ5mmの炎育色透明板を得た。

この樹脂板の分光透過率も第2数に示した如く600~780nm の波長領域での吸収能が

特開昭57-70146(ア)

J P - 5 0 4

変更量

ューオクチル酸

1 🕸

ベンゾイルバーオキサイド

0.025 部

において「JP-504」の量を第1表に配載の量とした超成物を用いた以外は、実施例1と同様の方法で注型重合して厚さ5粒の炎育色透明板を得た。

次にこれらの樹脂板の分光透過率を測定して 第2 表に示すような結果を得た。

いずれの樹脂板も600~780nm の波長域での吸収能がすぐれていた。

第 1 表

	JP-504の添加量 (部)
哭施例6	U
実施例7	0. 3
実施例8	0. 4

2.2'- アゾビス (2.4 - ジメテル バレロニトリル)

0.007部

よりなる超成物を用いた以外は、比較例 1 と同様な方法をくり返して厚さ 2 mmの 青色透明板を 製造した。

この樹脂板の分光透過率は第2裂に示した如く600~6600 nm の波長領域での吸収はあつたものの680~800 nm にかけては本発明の樹脂板に比べ吸収が不充分であつた。

奥施例 9 、 比較例 3

実施例1と同じ鋳型内に

メタクリル酸メチル	100	部
スミブラスト イエロー HLR	0.015	部
(住友化学工業 (株) 製)		

スミブラスト グリーン G 0.0079部 (住友化学工業(株) 製)

酢酸銅(Cu(CH₁COO)₂・H₂O) 0又は 0.25 部 オクチル酸 0又は 1.05 部

2・2′- アゾピス (2・4 - ジメチル パレロニトリル)

0.007 部

比較例1

契施例1と同様に、対向させた2枚の強化ガ ラスの間の周辺を塩化ビニル樹脂製のガスケッ トでシールして形成させた鋳型内に

メタクリル散メテル

100 部

セレス ブルー GN(パイエル社製)

0.005 部

2.2′- アゾピス(2.4 - ジメチル

パレロニトリル)

0.007部

なる組成物を注入し、65℃の水浴槽に6時間 浸漬し、次いで115℃の空気浴槽で2時間加熱して重合を完了させ、冷却後強化ガラスより 剥離して厚さ2mmの青色透明板を得た。

この樹脂板の分光透過率は第2 裂に示した如く6 0 0 ~ 6 6 0 nm の族長領域での吸収はあったものの6 8 0 ~ 8 0 0 nm にかけては本発明の樹脂板に比べて吸収が不充分であった。

比較例2

比較例1の組成物にかえて

メタクリル酸メチル

100 部

スミプラストグリーンG (住友化学工業 (株)製) 0,005 部

よりなる組成物を用いた以外は突施例 1 と同様な な 食 方法をくり返して厚さ 2 mm の 着色透明板を 得た。

これら樹脂板の分光透過率を測定して第2 表 に示した。

なお、比較例3は組成物中に酢酸蛸及びオクチル酸を添加しない場合であり、また実施例8は組成物中に酢酸銅を U.2 5 部及びオクチル酸を 1.0 5 部添加した場合である。

比較例3の樹脂板は680~800nm の波 長領域での吸収が不充分であるが、実施例8の 樹脂板は680~800nm の波長領域での吸 収能がすぐれていた。

次に、契納例9で得られた樹脂板を、ジベンタエリスリトールへキサアクリレート 1 0 部、ジベンタエリスリトールベンタアクリレート 20 部、ジベンタエリスリトールテトラアクリレート 4 部、エチルカルピトールアクリレート 6 部、イソプロピルアルコール 4 0 部、メチルエチルケトン 2 0 部及びベンジィンエチルエーテル 2

部よりなる硬化液中に浸漬して引上げ、紫外線を照射して樹脂板の両面に 2 0 mの架構硬化被 膜を形成させた。この樹脂板は耐摩耗性にすぐ れると共に、600~780 mm の放長領域で の吸収能もすぐれ架構硬化被膜を設ける前の樹脂板と差になかつた。

	_							78	me	57		_		(8)
		800	١	: 1	6.1	23.0	31.8	40.9	36.2	48.6	1		92.0	91.5
		780	61.5	75.0	3.4	20.0	30.6	36.8	35.4	48.6		92.2	91.9	91.3
		760	55.0	70.8	3.2	17.3	30.1	32.8	35.2	49.2	39.0	91.8	91.9	91.2
	3	740	48.8	66.3	3.1	15.6	30.3	2.62	35.5	50.9	31.7	91.8	91.0	90.3
		720	43.8	62.6	3.0		31.8	26.7	37.0	53.8 50.	26.0	91.0	88.7	88.0.90.
	H	100	38.6	58.9	8.	15.0	34.4	25.6	40.3	57.8	13.6	85.3	79.1	77.0
- 286 	噢	680	35.0	55.7	1.3	16.4	38.9	25.9	44.9	63.1	11.0	61.7	55.6	53.5
2	瘛	099	34.0	54.5	9.	20.4	44.1	28.1	50.5	69.4	5.9	28.6	32.0	31.0
粧	F.	640	35.5	55.5	0.7	25.4	50.8	31.2	56.0	74.8	5.0	15.6	21.5	21.3
	42	620	0.0	58.9	7	33.9	59.6	38.4	65.0	80.2	7.9	19.5	22.8	22,23
	*	600	48.5	65.0	6.5	46.2	68.6	48.7	73.0	85.1	8.7	17.6	23.2	23.0
		500	88.5	90.0	79.4	89.4	86.9	8.4. 4.4	86.9	92.4	64.0	75.0	76.0	66.5
		(nm)		75.1	11.1	3.	16,7	20.0	17.9	26.4	-	61.2	49.5	0
			天路(四1	天協例2	東路包3	\$	東路包5	果施例6	英施例7	突越998	聚越倒9		比較例2	比較例3

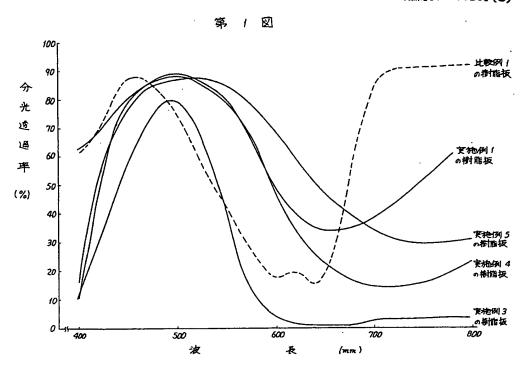
以上のベて来たことから明らかなように、本 発明に係るメタクリル樹脂系元学フィルタ用材 料は特に放長60リ~780mm 域での吸収能 がすぐれるものである。このことは、第2要に 示した実施例及び比較例の対比。並びに第1図 に示した実施例1.3.4.5及び比較例1で 得られた樹脂板の各放長に対する分光透過率の 値を示す曲線から明らかである。

4. 図面の簡単な説明

第1図は実施例1.3.4.5及び比較例1 で得られた樹脂板の400~800 nm 波長領域での光裾の分光透過率曲線を扱わす図である。

> 特許出頭人 三菱レ1ョン株式会社 代理人 弁理士 吉 沢 敏 夫

特開昭57-70146(9)



This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning Operations and is not part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

BLACK BORDERS

IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES

FADED TEXT OR DRAWING

BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING

SKEWED/SLANTED IMAGES

COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS

GRAY SCALE DOCUMENTS

LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT

REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

☐ OTHER:

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.